

Appendix 1 – DESCRIPTION OF GOODS

ITEMS	DESCRIPTIONS
Goods requirements	a) JAS MAFF Notification No.1751 dated December 2, 2008 (only in part of the section governing the requirements for veneer); b) GOST 99-96. c) Additional requirements approved by the Parties
Thickness	(min.) 1.5 mm to (max.) 4.0 mm
Moisture content	Max. 10% at the exit from drier at the Seller's Plant
Size	(a) 6 ft - width: 950 - 980 mm (to be customized). (b) 6 ft - length: 1,895 – 1,910 mm (to be customized). (c) 8 ft - width: 1,250 – 1,270 mm (to be customized). (d) 8 ft - length: 2,490 – 2,530 mm (to be customized).
Height of the foot of the Goods when packaging	(min.) 800 mm to (max.) 1,100 mm
Size of pallets for the transportation of Goods	(a) 6 ft - 1,890 x 950 mm (b) 8 ft - 2,500 – 1,270 mm
Packaging	1. Package covering by polyethylene film over the entire surface (except the bottom). 2. On the top 1-5 (one-five) veneer sheets of poor quality are to be placed. 3. Finishing package winding by stretch film (except the top and bottom)
Categories	(a) F (Face): not spliced Goods. NWP (Natural Whole Piece). Long grain (Direction of grain shall be parallel to veneer length). For use on face layers of plywood. (b) B/JB (Back/Joint Back): JWP (Jointed Whole Piece) acceptable. Spliced veneer along the long grain acceptable. For use on back layers of plywood. (c) CC/JC (Center core / Joint Core): Spliced veneer along the long grain acceptable. For use in the inner layers of plywood; (d) S/SG (Short core): spliced production, JWP acceptable. Short grain (Direction of grain shall be parallel to veneer width). For use in the inner layers of plywood. (e) MM: unformatted products with geometric dimensions that exceed the agreed allowances for production grade F, B, JB, CC, JC, S, SG.

Приложение 1 – ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Позиции	Описания
Требования к Продукции	<ul style="list-style-type: none"> a) JAS MAFF Уведомление №1751 от 2 декабря 2008 (только в части раздела, регламентирующего требования к шпону); b) GOST 99-96. c) Дополнительные требования по согласованию Сторон.
Толщина	(мин.) 1.5 мм до (макс.) 4.0 мм
Влажность	Макс. 10% на выходе из сушильной камеры на Заводе Продавца.
Типоразмеры	<ul style="list-style-type: none"> a) 6 футов – Ширина: 950 – 980 мм (могут быть изменены); b) 6 футов – Длина: 1,895 – 1,910 мм (могут быть изменены); c) 8 футов – Ширина: 1,250 – 1,270 мм (могут быть изменены); d) 8 футов – Длина: 2,490 – 2,530 мм (могут быть изменены).
Высота стопы Продукции при упаковке:	(мин.) 800 мм до (макс.) 1,100 мм
Типоразмеры поддонов для транспортировки Продукции	<ul style="list-style-type: none"> (a) 6 футов - 1,890 x 950 мм (b) 8 футов - 2,500 – 1,270 мм
Упаковка	<ol style="list-style-type: none"> 1. Укрытие стопы полиэтиленовой пленкой по всей площади, кроме днища 2. Сверху стопы размещаются 1-5 (один-пять) шпоновых листа низкого качества.
Основные категории	<ul style="list-style-type: none"> a) F (Face): Продукция не сращенная. (Природно-цельный элемент). Продольный распил (направление распила должно быть параллельно длине шпона). Для использования на лицевых слоях фанеры. b) В/JB (Back / Joint Back): допустим сочлененный цельный элемент. Допускается сращенный шпон вдоль продольного распила. Для нижнего слоя фанеры. c) CC/JC (Center core / Joint Core): Допускается сращенный шпон вдоль продольного распила. Для использования во внутренних слоях фанеры. d) S / SG (Short core): сращенная продукция, допустим сочлененный цельный элемент. Поперечный распил (направление распила должно быть параллельно ширине шпона). Для использования во внутренних слоях фанеры. e) ММ – неформатная продукция с геометрическими размерами, превышающими согласованные припуски на продукцию сорта F,В,JB,CC,JC,S,SG.